

## Tablas para comprobación de la fisuración según el EC-2

Diámetro máximo de las barras para controlar la fisuración			
Tensión del acero <sup>(1)</sup> $\sigma_s$ (N/mm <sup>2</sup> )	$\phi$ máximo de la barra (mm)		
	$w_k \leq 0,4$ mm	$w_k \leq 0,3$ mm	$w_k \leq 0,2$ mm
160	40	32	25
200	32	25	16
240	20	16	12
280	16	12	8
320	12	10	6
360	10	8	5
400	8	6	4
450	6	5	-

(1) La tensión del acero se calcula en sección fisurada bajo la combinación de acciones relevante

Máxima separación entre barras para controlar la fisuración			
Tensión del acero <sup>(1)</sup> $\sigma_s$ (N/mm <sup>2</sup> )	Separación máxima entre barras (mm)		
	$w_k \leq 0,4$ mm	$w_k \leq 0,3$ mm	$w_k \leq 0,2$ mm
160	300	300	200
200	300	250	150
240	250	200	100
280	200	150	50
320	150	100	-
360	100	50	-

(1) La tensión del acero se calcula en sección fisurada bajo la combinación de acciones relevante

**Nota:** En **elementos lineales y zapatas flexibles**, el valor de  $\sigma_s$  puede ser estimado mediante la expresión  $\sigma_s = \frac{M_k}{0.88 \cdot d \cdot A_s}$  donde  $M_k$  es el valor característico del momento flector en la combinación de acciones bajo la que se comprueba la fisuración. En **zapatas rígidas**, el valor de  $\sigma_s$  puede ser estimado mediante la expresión  $\sigma_s = \frac{T_d}{A_s}$ , debiendo estar el valor de la tracción sin mayorar.